

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

### 3. 519. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE OCHRONNE POWŁOKI NA POWIERZCHNIE BETONOWE KARTA J EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.02.01

#### ZALETY

- przenosi rozwarście rys do 0,4 mm .
- dostarcza podwójnego zabezpieczenia powierzchni betonowej, poprzez zapewnienie jej ochrony jako klasyczna izolacja powłokowa oraz stworzenie, w powierzchniowej warstwie betonu, nierozpuszczalnych struktur krystalicznych dających jego wglębne uszczelnienie,
- materiał może być aplikowany na mokre powierzchnie,
- powłoka staje się 100% wodoodporna,
- jest materiałem nietoksycznym, posiadającym odporność na wodę chlorowaną i ozonowaną, toteż może być stosowany do uszczelniania i zabezpieczania zbiorników na wodę pitną,
- dzięki odporności na siarczany stanowi trwałe zabezpieczenie konstrukcji narażonych na stały lub czasowy kontakt ze ściekami,
- jest odporny na niszczący, stały wpływ agresji słonej wody,
- zapewnia podłożu oddychanie, jest paroprzepuszczalny,
- po związaniu może być malowany lub pokryty płytkami ceramicznymi np. w basenach kąpielowych.

#### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia powinna być czysta i wystarczająco nośna. Wytrzymałość na odrywanie powinna być nie mniejsza niż 1,5 MPa. Efektywne przygotowanie powierzchni uzyskuje się przez następujący tok postępowania:

- Usunąć luźne i zniszczone fragmenty aż do „zdrowego” betonu.

- Usunąć wszelkie substancje mogące mieć wpływ na przyczepność zaprawy do podłoża (oleje, powłoki malarskie, smary)

- Rozkuć rysy i pęknięcia na głębokość 10 - 20 mm tworząc prostokątną lub trapezową bruzdę i wypełnić MAXRITE 500 – jeśli nie ma penetracji wody lub MAXPLUG , gdy penetracja wody ma miejsce.

MAXSEAL SUPER wymaga dużej ilości wody do przenikania w głąb betonu i tworzenia kryształków w jego porach i kapilarach. Przed nakładaniem powłoki z MAXSEAL SUPER wymagane jest bardzo obfite, możliwie najgłębsze, dokładne nawilżenie podłoża czystą wodą. Nadmiar wody (woda stojąca) należy usunąć przed przystąpieniem do aplikacji. Prawidłowe nawilżenie obniża zawartość wody w nanoszonym zaczynie oraz sprzyja późniejszej pielęgnacji. W przypadku powierzchni wilgotnych lub powierzchni wykonanych ze świeżego betonu nawilżenie jest zbędne lub ograniczone.

#### Przygotowanie materiału i aplikacja

Odpowiednio przechowywany MAXSEAL SUPER nie powinien posiadać grudek i zbryleń. Po otwarciu opakowania starać się zużyć całą jego zawartość. MAXSEAL SUPER rozrabia się czystą wodą przy pomocy wiertarki wolnoodrotowej, aż do uzyskania odpowiedniej konsystencji tj. 0 +/- 7 l wody na 25 kg proszku MAXSEAL SUPER, przy nakładaniu pędzlem Maxbrush lub szczotką Maxbroom. Można także przeprowadzić aplikację natryskowo, zwiększając ilość wody od 5 do 10% w stosunku do aplikacji szczotką.

MAXSEAL SUPER przy aplikacji szczotką należy nosić w dwóch warstwach krzyżowo w sposób podobny jak przy aplikacji MAXSEAL (zużycie 1 – 1,5 kg/m<sup>2</sup> na jedną powłokę, całkowite zużycie ok. 2,5 kg/m<sup>2</sup>).

Drugą warstwę powłoki układa się gdy pierwsza warstwa jest jeszcze świeża, lecz wystarczająco związana aby nie ulegać niszczeniu przy aplikacji drugiej warstwy. Można także wykonać aplikację na świeżym betonie. W tym przypadku należy postępować w następujący sposób. Gdy beton osiągnie pewną wytrzymałość i można już po nim chodzić (tj. po 2 - 3 h), rozsypujemy suchy MAXSEAL SUPER na tą powierzchnię w ilości 1,5 do 2,5 kg/m<sup>2</sup>. Powierzchnię świeżego betonu możemy uprzednio minimalnie zrosić czystą wodą.

Po rozsypaniu MAXSEAL SUPER powierzchnię należy polać czystą wodą, aby zapobiec powierzchniowemu wysychaniu oraz aby mechaniczne zacieranie było łatwiejsze.

### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

#### USŁUGI



TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111: ul. Kościuski 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów